

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLANTA COMPACTA DE TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES DOMESTICAS ECOFIL 12

CAPACIDAD: 12 M³ POR DÍA

1. Una (1) Cisterna de Ecuación Cap. útil: m³
2. Dos (2) Electrobombas Sumergibles de 0.85 HP Mod. ZVXm 1A Marca Pedrollo
 - Caudal máximo : 18 m³/Hora @ 1.5 m de altura
 - Caudal mínimo : 1.5 m³/Hora @ 9.8 m de altura
 - Conexión In / Out : 1 1/2" NPT
3. Una (1) Cámara de Aireación, Cap. 12 m³ con medidas de 2.10 m de diámetro x 3.8 m de longitud.
4. Una (1) Cámara de Sedimentación, Cap. 2.4 m³ con medidas de 1.20 m de diámetro x 2.0 m de longitud.
5. Un (1) Sistema de Aireación: Cuatro (4) Blowers de 1/4 HP Marca Garden Denver
6. Un (1) Tanque de Transferencia de Fibra de Vidrio de 10 m³ de capacidad
7. Dos (2) Electrobombas Centrifugas del Filtro de 0.5 HP Mod. CPm 600 monofásica Marca Pedrollo
 - Caudal máximo : 4.2 m³/Hora @ 6 m de altura
 - Caudal mínimo : 0.6 m³/Hora @ 20 m de altura
 - Conexión In / Out : 1 " NPT
8. Un (1) Filtro de Cuarzo de 30" x 40"
9. Un (1) Dosificador de Cloro Mod. C 600
10. Un (1) Tanque de Fibra de Vidrio de Cap. 125 Lts. de 16" x 40"
11. Un (1) Tanque de Almacenamiento de Agua Tratada de 10 m³ de capacidad
12. Dos (2) Electrobombas Centrifugas del HN de 2.0 HP Mod. CP 660M Marca Pedrollo
 - Caudal máximo : 9.6 m³/Hora @ 23 m de altura
 - Caudal mínimo : 1.8 m³/Hora @ 41 m de altura
 - Conexión : IN 1 1/4" NPT, OUT 1" NPT
13. Un (1) Tanque Hidroneumático de 300 Lts.
14. Un (1) Tablero de Control Eléctrico