



visación de la Gerencia Regional de Desarrollo Social y de la Oficina de Trabajo, Desarrollo Social, Población, Igualdad de Oportunidades, Promoción del Empleo Pequeña y Micro Empresa; 329

**SE RESUELVE:**

**ARTICULO PRIMERO.-** Declarar **PROCEDENTE** la solicitud de reconocimiento del Comité Regional de Salud **Vecinal**, denominado "**Santa Rosa**" con sede en **Santa Rosa - Callao** conforme a lo expuesto en la parte considerativa de la presente resolución.

**ARTICULO SEGUNDO.-** Reconocer la Constitución de la Junta Directiva que estará conformada de la siguiente manera:

**COMITÉ REGIONAL:**

<b>Presidente:</b>	Elisa Margarita Salinas Padilla	<b>DNI:</b> 25463315
<b>Vice-Presidente:</b>	Jhoanna Zapata Vásquez	<b>DNI:</b> 40935874
<b>Sec. de Organización:</b>	Jhony Vargas Villegas	<b>DNI:</b> 80184114
<b>Sec. de Actas:</b>	Miguel Cayo Aguinaga	<b>DNI:</b> 40302385
<b>Sec. de Economía:</b>	Rosa Chinchay Solórzano	<b>DNI:</b> 25465278
<b>Fiscal:</b>	Yenny Liliana del Carpio Cespedes	<b>DNI:</b> 75764945
<b>Vocal:</b>	Nicolasa Céspedes Zamora	<b>DNI:</b> 25422564
<b>Sec. Cultura, Educación y Rec. :</b>	Luis Landa Abad	<b>DNI:</b> 25454454
<b>Sec. de Bienestar Social:</b>	Jorge Luis Rodriguez Guevara	<b>DNI:</b> 25502241

**ARTICULO TERCERO.-** Encárguese a la Gerencia Regional de Desarrollo Social la inscripción y registro correspondiente del Comité Regional de Salud **Vecinal** denominado "**Santa Rosa**", debiéndosele acreditar con las credenciales correspondientes.

**ARTÍCULO CUARTO.-** La vigencia de la Directiva del Comité Regional tendrá un periodo de duración de (02) años a partir del mes agosto del 2007 al mes de agosto del 2009.

**ARTICULO QUINTO.-** Encargarse a la Gerencia Regional de Desarrollo Social el cumplimiento de la presente resolución.

**REGISTRESE, COMUNIQUESE Y CUMPLASE**



GOBIERNO REGIONAL DEL CALLAO

Dr. ALEJANDRO ROBADILLA CALINDO  
Gerente Regional de Desarrollo Social